



Product Service

# Attestation of Conformity

No. N8A 083334 0063 Rev. 00

**Holder of Certificate:** Ningbo Ulica Solar  
Science & Technology Co., Ltd  
No. 181, Shanshan Road  
Wangchun Industrial District  
315177 Ningbo  
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

**Product:** Crystalline Silicon Terrestrial Photovoltaic (PV) Modules  
Mono-Crystalline Silicon Photovoltaic Module

This Attestation of Conformity is issued on a voluntary basis according to the Low Voltage Directive 2014/35/EU relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits. It confirms that the listed equipment complies with the principal protection requirements of the directive and is based on the technical specifications applicable at the time of issuance. It refers only to the particular sample submitted for testing and certification. See also notes overleaf.

**Test report no.:** 704061806602-04

**Date,** 2020-02-28 ( Zhulin Zhang )

Page 1 of 2

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU declaration of conformity the required CE marking can be affixed on the product. The declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. Other relevant EU-directives have to be observed.

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Product Service

# Attestation of Conformity

No. N8A 083334 0063 Rev. 00

## Model(s):

1000 V DC system voltage Single Glass modules:

UL-xxxM-72, xxx= 330 to 390 in step of 5;

UL-xxxM-60, xxx= 275 to 325 in step of 5;

UL-xxxM-54, xxx= 245 to 290 in step of 5;

UL-xxxM-48, xxx= 220 to 260 in step of 5;

1500 V DC system voltage Single Glass modules:

UL-xxxM-72HV, xxx= 330 to 390 in step of 5;

UL-xxxM-60HV, xxx= 275 to 325 in step of 5;

UL-xxxM-54HV, xxx= 245 to 290 in step of 5;

UL-xxxM-48HV, xxx= 220 to 260 in step of 5;

Half cell 1000 V DC system voltage Single Glass modules:

UL-xxxM-144, xxx= 370 to 415 in step of 5;

UL-xxxM-120, xxx= 305 to 345 in step of 5;

UL-xxxM-108, xxx= 275 to 315 in step of 5;

UL-xxxM-96, xxx= 245 to 275 in step of 5;

UL-xxxM-144, xxx= 430 to 450 in step of 5;

UL-xxxM-120, xxx= 360 to 375 in step of 5;

UL-xxxM-108, xxx= 325 to 335 in step of 5;

UL-xxxM-96, xxx= 290 to 300 in step of 5;

Half cell 1500 V DC system voltage Single Glass modules:

UL-xxxM-144HV, xxx= 370 to 415 in step of 5;

UL-xxxM-120HV, xxx= 305 to 345 in step of 5;

UL-xxxM-108HV, xxx= 275 to 315 in step of 5;

UL-xxxM-96HV, xxx= 245 to 275 in step of 5;

UL-xxxM-144HV, xxx= 430 to 450 in step of 5;

UL-xxxM-120HV, xxx= 360 to 375 in step of 5;

UL-xxxM-108HV, xxx= 325 to 335 in step of 5;

UL-xxxM-96HV, xxx= 290 to 300 in step of 5;

xxx is standing for rated output power at STC

## Parameters:

Construction:	Framed, with Junction box, Cable and Connectors.
Test Laboratory:	Yangzhou Opto-Electrical Products Testing Institute No. 10 West Kaifa Road, Yangzhou 225009 Jiangsu, P. R. China
Safety Class:	Class II
Maximum System Voltage:	1000 V DC or 1500 V DC
Fire Safety Class:	Class C according to UL790.

## Tested according to:

EN IEC 61730-1:2018  
 EN IEC 61730-1:2018/AC:2018-06  
 EN IEC 61730-2:2018  
 EN IEC 61730-2:2018/AC:2018-06

Page 2 of 2

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU declaration of conformity the required CE marking can be affixed on the product. The declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. Other relevant EU-directives have to be observed.

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 認證證書



Product Service

# CERTIFICATE

No. Z2 083334 0048 Rev. 04

**Holder of Certificate:** Ningbo Ulica Solar  
**Science & Technology Co., Ltd**  
 No. 181, Shanshan Road  
 Wangchun Industrial District  
 315177 Ningbo  
 PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

## Certification Mark:



**Product:** Crystalline Silicon Terrestrial Photovoltaic (PV) Modules  
 Mono-Crystalline Silicon Photovoltaic Module

The product was tested on a voluntary basis and complies with the essential requirements. The certification mark shown above can be affixed on the product. It is not permitted to alter the certification mark in any way. In addition the certification holder must not transfer the certificate to third parties. See also notes overleaf.

**Test report no.:** 704061806602-04

**Valid until:** 2024-02-23

**Date,** 2020-02-28

( Zhulin Zhang )



Product Service

# CERTIFICATE

No. Z2 083334 0048 Rev. 04

## Model(s):

1000 V DC system voltage Single Glass modules:  
 UL-xxxM-72, xxx= 330 to 390 in step of 5;  
 UL-xxxM-60, xxx= 275 to 325 in step of 5;  
 UL-xxxM-54, xxx= 245 to 290 in step of 5;  
 UL-xxxM-48, xxx= 220 to 260 in step of 5;  
 1500 V DC system voltage Single Glass modules:  
 UL-xxxM-72HV, xxx= 330 to 390 in step of 5;  
 UL-xxxM-60HV, xxx= 275 to 325 in step of 5;  
 UL-xxxM-54HV, xxx= 245 to 290 in step of 5;  
 UL-xxxM-48HV, xxx= 220 to 260 in step of 5;

Half cell 1000 V DC system voltage Single Glass modules:  
 UL-xxxM-144, xxx= 370 to 415 in step of 5;  
 UL-xxxM-120, xxx= 305 to 345 in step of 5;  
 UL-xxxM-108, xxx= 275 to 315 in step of 5;  
 UL-xxxM-96, xxx= 245 to 275 in step of 5;  
 UL-xxxM-144, xxx= 430 to 450 in step of 5;  
 UL-xxxM-120, xxx= 360 to 375 in step of 5;  
 UL-xxxM-108, xxx= 325 to 335 in step of 5;  
 UL-xxxM-96, xxx= 290 to 300 in step of 5;  
 Half cell 1500 V DC system voltage Single Glass modules:  
 UL-xxxM-144HV, xxx= 370 to 415 in step of 5;  
 UL-xxxM-120HV, xxx= 305 to 345 in step of 5;  
 UL-xxxM-108HV, xxx= 275 to 315 in step of 5;  
 UL-xxxM-96HV, xxx= 245 to 275 in step of 5;  
 UL-xxxM-144HV, xxx= 430 to 450 in step of 5;  
 UL-xxxM-120HV, xxx= 360 to 375 in step of 5;  
 UL-xxxM-108HV, xxx= 325 to 335 in step of 5;  
 UL-xxxM-96HV, xxx= 290 to 300 in step of 5;  
 xxx is standing for rated output power at STC

## Parameters:

Construction:	Framed, with Junction box, Cable and Connectors.
Test Laboratory:	Yangzhou Opto-Electrical Products Testing Institute No. 10 West Kaifa Road, Yangzhou 225009 Jiangsu, P. R. China
Safety Class:	Class II
Maximum System Voltage:	1000 V DC or 1500 V DC
Fire Safety Class:	Class C according to UL790.

## Tested according to:

IEC 61215-1(ed.1)  
 IEC 61215-1-1(ed.1)  
 IEC 61215-2(ed.1)  
 IEC 61730-1(ed.2)  
 IEC 61730-2(ed.2)

## Production Facility(ies):

083334

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
 ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it  
web site: www.laboratoriolapi.it

## CERTIFICATO DI PROVA N. 7711/A

*Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla  
**INSTALLAZIONE TECNICA (Allegato A.2.1)**

Prodotto da: **NINGBO ULICA SOLAR CO.,LTD**

Denominato: **UL-xxxM-144HV**

Codice di identificazione: **L/7711/A/2021**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**

Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **8** allegati.

Prato, 28/07/2021

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° **L 7711/A/1****UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)**Allegato al certificato n° **L 7711/A**Materiale: **Isotropo**Posa in opera: **non in aderenza a supporto incombustibile**

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	0	assente
2	0	0	0	assente
3	0	0	0	assente
4	0	0	0	assente
5	0	0	0	assente
6	0	0	0	assente
7	0	0	0	assente
8	0	0	0	assente
9	0	0	0	assente
10	0	0	0	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

	Valore medio	Livello	<b>CATEGORIA</b>  <b>I</b>
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	0	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:

- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -


**LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI**  
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

**28/07/2021**

 Operatore

Rapporto di prova n° <b>L 7711/A/2</b>											METODO DI PROVA						
Allegato al Certificato n° <b>L 7711/A</b>											<b>UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)</b>						
Materiale: <b>Isotropo</b>																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	"														
		2	"														
		3	"														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	"														
		2	"														
		3	"														
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): <b>D</b>											<b>CATEGORIA</b> <b>I</b>						
Posizione: <b>Parete</b>																	
Posa in opera: <b>non in aderenza a supporto incombustibile</b>																	
Note:																	
- LATO ESPOSTO: BACKSHEET -																	
<b>Legenda</b> - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b> <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>											Data prova <b>28/07/2021</b>		L'Operatore 				

Si dichiara sotto la propria responsabilità civile e penale che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **UL-xxxM-144HV(166x83mm solar cells)** di uso specifico

Si dichiara che i pannelli fotovoltaici sotto indicati

- 1) UL-xxxM-120HV
- 2) UL-xxxM-132HV
- 3) UL-xxxP-144HV
- 4) UL-xxxP-120HV
- 5) UL-xxxM-144HV(182x91mm solar cells)

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7711A 28LUG2021

LAPIS.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd



Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPIS S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

2008\*1230\*4.5mm

2108x1048x35mm (PANNELLO con Cornice, 166x83mm solar cells)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-120HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd / spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

1705\*1042\*4.5mm

1765\*1048\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021.

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-132HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd  
complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7719A 28 LUG 2021

LAPI S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

**C.2) Formato:**

2088\*1128\*4.5mm

2094\*1134\*35mm (PANNELLO con Cornice)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

**C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxP-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021



C.2) **Formato:**

1994\*886\*4.5mm

2000\*992\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/m<sup>2</sup>

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd

Data, 20 Luglio 2021

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxP-120HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co., Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7711A 28LUG2021

LAPIS.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

C.2) **Formato:**

1679\*986\*4.5mm

1685\*992\*35mm (PANNELLO con Cornice)

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/m<sup>2</sup>

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd

Data, 20 Luglio 2021.

Scheda Tecnica

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **Ningbo Ulica Solar Co.,Ltd**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **UL-xxxM-144HV**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO: Vetro temperato (spessore 3.2 mm) prodotto dalla Henan ANCAI HI-Tech

2° STRATO: EVA F406P spessore 0.55mm)

3° STRATO: CELLE Monocristaline (spessore 0.2mm)

4° STRATO: EVA F806P spessore 0.50 mm)

5° STRATO: BACKSHEET COSTITUITO da 3 strati di materiali.

Polimero Fluorurato (25 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd

PET(250micron) NYS20 prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd.

Polimero Fluorurato(15 micron) FFC, prodotto dalla Crown Advanced Materials Co.,Ltd (spessore complessivo 0.3mm)

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco  
7711A 28LUG2021

C.2) **Formato:**

2273\*1128\*4.5mm

2279\*1134\*35mm (PANNELLO con Cornice, 182\*91mm solar cells

API S.p.A.  
Laboratorio Prevenzione Incendi

C.3) **Pesi:**

1° STRATO 8kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO 0.48kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO 0.45kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO 0.47kg m<sup>2</sup>

5° STRATO 0.42kg m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9.82... Kg/mq

C.4) **Lavorazione: LAMINAZIONE**

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **LAMINAZIONE**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20 Luglio 2021

宁波尤利卡太阳能股份有限公司  
Ningbo Ulica Solar Co., Ltd